10/521466

Ministero delle Attività Produttive

Direzione Generale per lo Sviluppo Produttivo e la Competitività Ufficio Italiano Brevetti e Marchi Ufficio G2

Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per: Invenzione Industriale

N. BÓ2002 A 000488



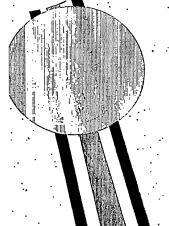
REC'D 31 JUL 2003

Si dichiara che l'unita copia è conforme ai documenti originali depositati con la domanda di brevetto sopraspecificata, i cui dati risultano dall'accluso processo verbale di deposito.

PRIORITY DOCUMENT

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

22 LUG. 2009



DIRIGENTE Sig.ra E. MARINELLI

BEST AVAILABLE COPY

. RICHIEDENTE (I)

MERCIO E DELL'ARTIGIANATO



L MINISTERO DELL'INDUSTRIA DEL MERCIO E DELL'ARTIGIANATO

FFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI – ROMA

DMANDA DI BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE, DEPOSITO RISERVE, ANTICIPATA ACCESSIBILITA AL PUBBLICO

1) Denominazione BARALDI CHEMGROUP SRL Residenza Castel San Pietro Terme (Bologna)	codice 02016911204					
2) Denominazione Residenza	codice					
RAPPRESENTANTE DEL RICHIEDENTE PRESSO L'U.I.B.M.						
cognome nome avv. Trombetti Gibia	cod. fiscale TRMGIO59P66E463E					
denominazione studio di appartenenza via Portazza n. 8 città Bologna	cap 40139 (prov) BO					
. DOMICILIO ELETTIVO destinatario via	cap (prov)					
. TITOLO classe proposta (sez/cl/scl) gruppo/sottogruppo						
PROCEDIMENTO PER RILEVARE LA DISTRIBUZIONE DELLE TEMPERATURE DI ESERCIZIO IN	UN PROCESSO TECNOLOGICO.					
ANTICIPATA ACCESSIBILITA' AL PUBBLICO: SI ☐ NO⊠ SE ISTANZA: DATA ☐ / ☐ / ☐	N. PROTOCOLLO .					
:. INVENTORI DESIGNATI cognome nome	cognome nome					
1) RAONE COSIMO 2) STRINGHETTI GIANPIERO 3) 4)						
	deposito allegato SCIOGLIMENTO RISERVE					
organizzazione	S/R Data N° Protocollo					
2)						
3. CENTRO ABILITATO DI RACCOLTA COLTURE DI MICRORGANISMI, denominazione	70/2					
A ANNOYATION CRECIAL	A CO					
1. ANNOTAZIONI SPECIALI						
	1200					
DOCUMENTAZIONE ALLEGATA N. es.	SCIOGLIMENTO RISERVE Data N°protocollo					
N. es. Doc. 1) 1 PROV n. pag 5 riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)	''					
Doc. 2) [1] PROV n. tav 2 disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare)						
Doc. 3) 1 RIS	_'_'_					
designazione inventore	_'_'					
documenti di priorità con traduzione in Italiano	Confronta singole priorità					
Doc. 6) RIS autorizzazione o atto di cessione	_'-'-'					
Doc. 7) nominativo completo del richiedente	20.00					
8) attestati di versamento, totale lire 365.000//	obbligatorio					
COMPILATO IL 23 / 07 / 2002 FIRMA DEL (I) RICHIEDENTE (I)	WICE					
CONTINUA (SI/NO) no						
DEL PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA AUTENTICA (SI/NO)						
BOLOGNA	codice37					
CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA ARTIGIANATO AGRICOLTORADI						
VERBALE DI DEMILADUE NUMERO DI DOMANDA BOZUZA VENTICINOUE del mese gh Usani del mese						
L'anno II (i) richiedente (i) sopraindicato (i) ha (hanno) presentato a me sottoscritto la presente domanda, corredata di n. NESSUNA						
ANNOTAZIONI VARIE DELL'UFFICIALE ROGANTE						
ONDUSTRIA AND						
L DEPOSITANTE	WHEICIALE ROGANYE					
L DEPOSITANTE SE TRINFFO DE L'ALTERNATION DE L'ALTERNATIO	vaca-					

RIASSUNTO INVENZIO	NE CON DISEGNO PRINCIPALE			•			
NUMERO DOMANDA NUMERO BREVETTO	BO2002A 0 0 0 4	8 8	REG. A	DATA DI DEPOSITO	2 5/ 1 16.2002		
A. RICHIEDENTE (I) Denominazione Residenza	BARALDI CHEMGROUP SRI CASTEL SAN PIETRO TERME						
D. TITOLO PROCEDIMENTO PER	R RILEVARE LA DISTRIBUZIO	ONE DELLE TEM	PERATURE DI ESI	ERCIZIO IN UN PRO	CESSO TECNOLOGICO.		
	halo [(gruppo sottogrup	20)				
Classe proposta (sez./cl. L. RIASSUNTO	/scir)	(gruppo sottogrup)	, ر ,				
Un procedimento	per rilevare la distribuzione	delle temperatu	re di esercizio in	un processo tecnolo	gico comprendente		
l' esecuzione automatica e programmabile di escursioni esplorative attuate mediante equipaggi orientabili (1) connessi							
d una struttura (2) con otturatore (3) la quale contiene un dispositivo puntatore (5) ed un sensore di radiazioni (4),							
7					l e		
che dopo aver eseguito il rilevamento dei parametri termologici del processo, li trasmette ad una apparecchiatura informatica (9)							
che li elabora, li visualizza e li registra per controllare e regolare la distribuzione delle temperature di esercizio durante							
lo svolgimento de	el processo.			·			
		·	CO CONTRACTOR OF THE PARTY OF T	ESTA DI COMMENCIO IN PUBLICATION DE SI DICEMBRILIO IN PUBLICATION	STR!A BA		
					CELIND (STREET		
v Gioia Trombetti	mandatario.						
M. DISEGNO					10,33 Euro		
				•			
	8	Fig. 2		9	6		
I	•						

DESCRIZIONE annessa alla domanda di brevetto per invenzione industriale avente per titolo "PROCEDIMENTO PER RILEVARE LA DISTRIBUZIONE DELLE TEMPERATURE DI ESERCIZIO IN UN PROCESSO TECNOLOGICO", depositata alla CCIAA di Bologna a nome della società BARALDI CHEMGROUP SRL a mezzo MANDATARIO AVV. TROMBETTI Gioia con studio in Bologna via Portazza 8.

CAMPO DELLA TECNICA

La presente invenzione concerne la tecnica dei procedimenti per rilevare la distribuzione delle temperature di esercizio in un processo tecnologico rientranti nella classificazione internazionale G01J.

STATO DELLA TECNICA

E' noto l'impiego di sensori per rilevare saltuariamente i parametri termologici che interessano lo svolgimento di processi tecnologici.

La presente invenzione propone un procedimento per rilevare la distribuzione delle temperature di esercizio in un processo tecnologico tramite l' esecuzione automatica e programmabile di escursioni esplorative attuate mediante equipaggi orientabili connessi ad una struttura protettiva con otturatore la quale contiene un dispositivo puntatore ed un sensore di radiazioni, che dopo aver eseguito il rilevamento dei parametri termologici del processo, li trasmette ad una apparecchiatura informatica che li elabora, li visualizza e li registra per controllare e regolare la distribuzione delle temperature di esercizio durante lo svolgimento del processo.

DESCRIZIONE

L'invenzione viene ora dettagliatamente descritta con riferimento alle figure schematiche dei disegni allegati a titolo di esempio non limitativo.



La figura 1 rappresenta schematicamente la struttura protettiva con l'otturatore (3) in posizione di chiusura.

La figura 2 rappresenta schematicamente la struttura protettiva con l'otturatore (3) in posizione di apertura.

Si nota la presenza all'interno della struttura protettiva di un dispositivo puntatore (5) e di un sensore di radiazioni che, dopo aver eseguito il rilevamento dei parametri termologici del processo, li trasmette alla apparecchiatura informatica (9) che li elabora li visualizza e li registra per controllare e regolare la distribuzione delle temperature di esercizio alla superficie della parete (8).

Nelle figure ogni singolo particolare è così contrassegnato:

- 1 indica un equipaggio orientabile le cui escursioni esplorative, programmate dalla apparecchiatura informatica (9), sono attuate automaticamente.
- 2 è una struttura protettiva;
- 3 è un otturatore;
- 4 è un sensore di radiazioni per il rilevamento dei parametri termologici del processo da ispezionare;
- 5 è un dispositivo puntatore per posizionare il rilevamento;
- 6 indica i cavi connettori dell'apparecchiatura informatica;
- 7 indica una connessione pneumatica che consente l'introduzione di aria nella struttura protettiva;
- 8 è una parete alla cui superficie si deve rilevare la distribuzione delle temperature di esercizio;
- 9 indica l'apparecchiatura informatica dedicata alle seguenti funzioni:
- gestione del programma delle escursioni automatiche dell'equipaggio orientabile (1);

- acquisizione ed elaborazione dei parametri termologici rilevati dal sensore (4) e
 la loro trasduzione in valori di temperatura;
- visualizzazione e mappatura della distribuzione dei valori della temperatura sulla superficie esplorata (8);
- controllo e regolazione del processo tecnologico per ottimizzare la distribuzione delle temperature di esercizio.

L'evidenza delle figure mette in luce la semplicità e la affidabilità del procedimento che trova applicazione caratteristica negli impianti metallurgici, specialmente in quelli di pressofusione, stampaggio e processi similari.

Si mette in particolare rilievo l'importanza del fatto che l'otturatore 3, aprendosi solamente nell'istante in cui si effettua il rilevamento, protegge sempre il sensore 4 e il puntatore 5 dalle perturbazioni ambientali tipiche dei processi metallurgici.

Inoltre si deve sottolineare che la risultante mappatura dei valori della temperatura dei processi in esercizio consente di avere una visione sinottica delle condizioni attuali del processo oltre a permettere la individuazione simultanea di eventuali zone critiche che richiedono maggiore attenzione nella regolazione del sistema di raffreddamento.

L'invenzione potrà essere realizzata con soluzioni tecnologiche e con dimensionamenti e proporzionamenti strutturali adeguati alle diverse e specifiche esigenze tecniche.

Rientreranno pertanto nella sfera protettiva della presente invenzione quei procedimenti per rilevare la distribuzione delle temperature di esercizio in un processo tecnologico, che presenteranno le caratteristiche sostanzialmente descritte, illustrate ed in seguito rivendicate.

RIVENDICAZIONI

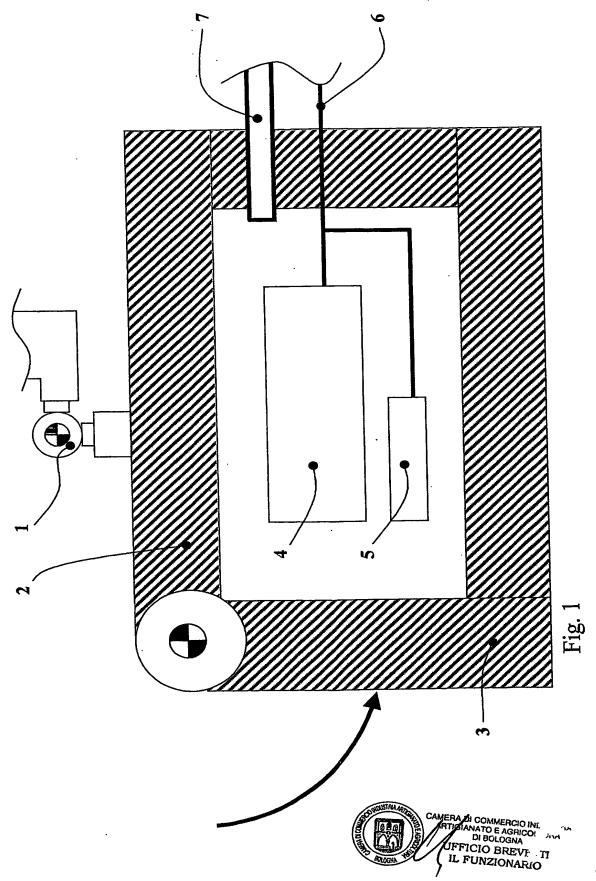
1. Procedimento per rilevare la distribuzione delle temperature di esercizio in un processo tecnologico CARATTERIZZATO DAL FATTO CHE comprende l' esecuzione automatica e programmabile di escursioni esplorative attuate mediante equipaggi orientabili (1) connessi ad una struttura protettiva (2) con otturatore (3) la quale contiene un dispositivo puntatore (5) ed un sensore di radiazioni (4), che dopo aver eseguito il rilevamento dei parametri termologici del processo, li trasmette ad una apparecchiatura informatica (9) che li elabora, li visualizza e li registra per controllare e regolare la distribuzione delle temperature di esercizio durante lo svolgimento del processo.

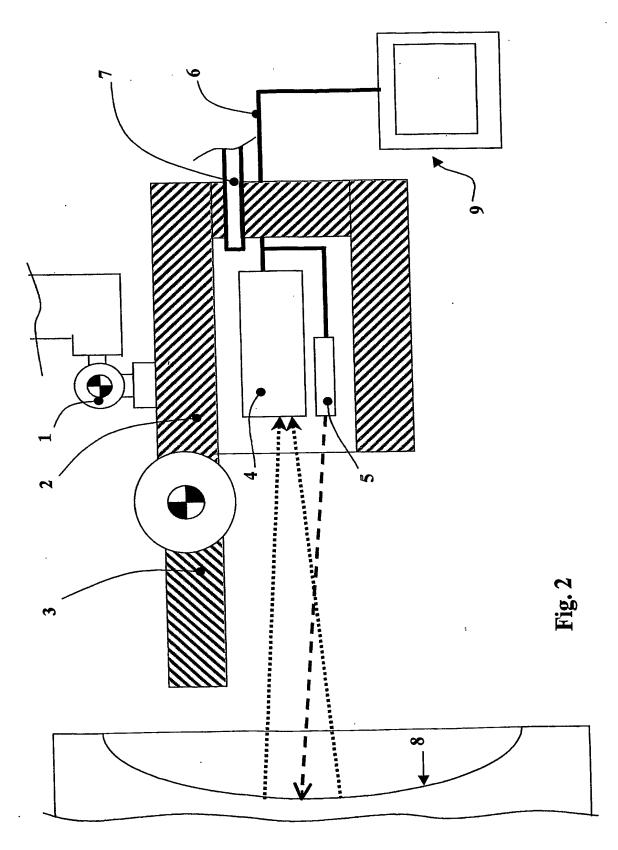
Per la richiedente società BARALDI CHEMGROUP SRL

il mandatario avv. Gioia Trombetti

COMMERCIO INDUSTRIA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO











This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

□ OTHER: _____

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.